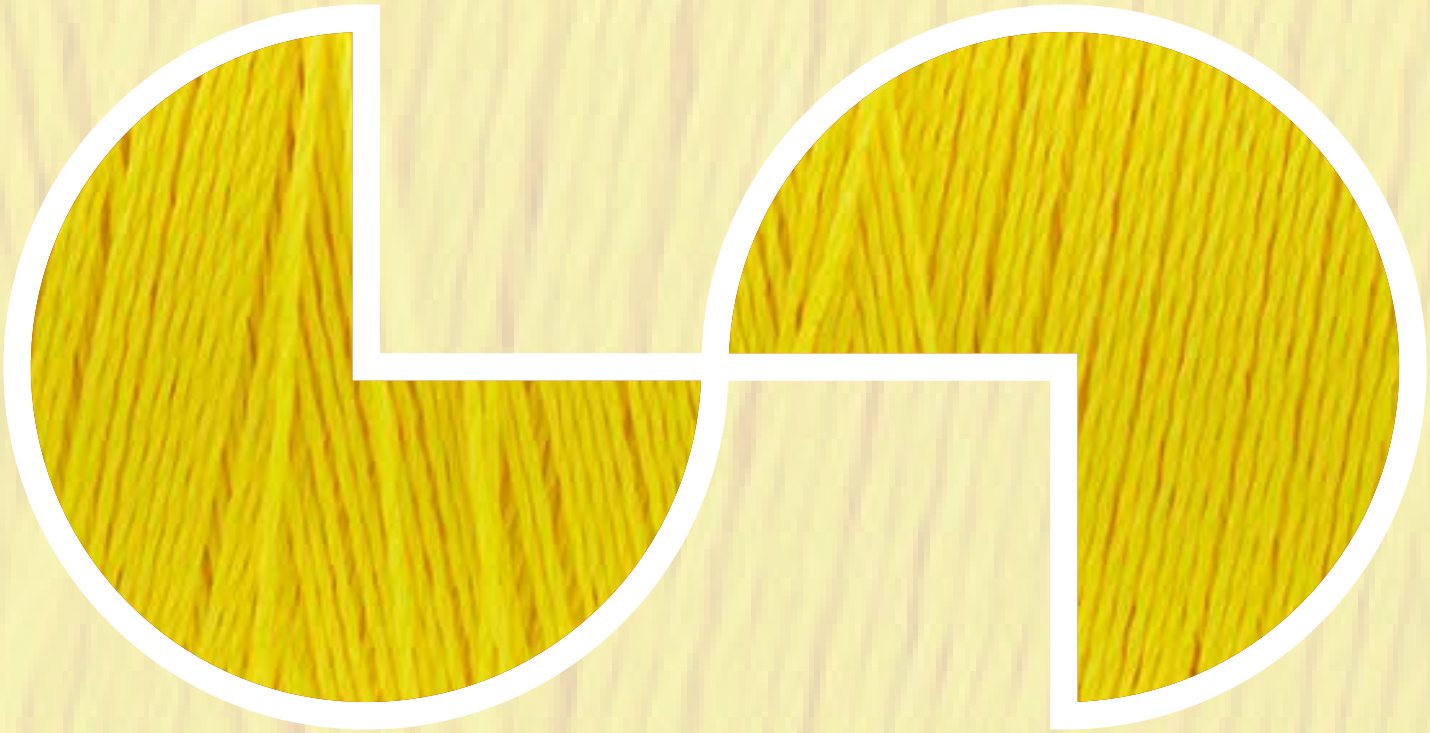
chimicatessile
cromatos group



COLORANTI PER FIBRE POLIESTERE

POLYESTER DYES

CROMASPERS

COLORANTI CROMASPERS

I **Cromaspers** sono coloranti dispersi per la tintura e la stampa di fibre poliestere e loro miste. Il procedimento ad alta temperatura (procedimento HT) è il principale metodo di applicazione nella tintura a esaurimento. I coloranti Cromaspers sono inoltre impiegati secondo il procedimento con carrier e, nella tintura in continua, secondo il processo Thermosol.

I coloranti Cromaspers sono classificati in quattro categorie:
A- Coloranti particolarmente indicati per Acetato e triacetato, posseggono una eccellente ugualizzazione

B- Coloranti con ottime proprietà di ugualizzazione, migrazione e copertura. Sono generalmente adatti alla tintura con carrier, ma nei toni medi scuri hanno scarsa solidità alla sublimazione.

C- Coloranti adatti per ogni tipo di utilizzo, sia per le buone proprietà di ugualizzazione, sia perché facilmente applicabili nei diversi tipi di tintura. Posseggono buone solidità generali anche alla sublimazione.

D- Coloranti particolarmente adatti per tinture ad alta temperatura (HT) e in continuo (Thermosol). Sono anche adatti per stampa e posseggono ottime solidità alla sublimazione.

CROMASPERS		% Dyeing	Dyeing HT Carrier Thermo sol	Printing HTS HPS	Classification	pH Range Dyeing	Light 1/3 1/1 2/1	Washing 60°C E Pes Co	Perspiration Acid E Pes Co	Perspiration Aalkaline E Pes Co	Dry Cleaning	Water E Pes Co	Sublimation 1/3 150°C 180°C 210°C	Rubbing Dry Wet
FLUO	**Yellow Flavina 10GL**	0,5	S Ls S	S S	C	4-6	4-5 5 5	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5
	Yellow 6G	0,5	S Ns S	S S	D	4-9	6 7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	4-5 4-5
	Yellow 5G	0,5	S Ls S	Ls Ls	C	4-6	6 6-7 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3	5 4-5
	Yellow 4G	0,5	S Ls S	S S	C	4-9	6-7 6-7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 2-3	4-5 4-5
	Yellow 3GW	1	S S Ns	Ns Ns	B	4-9	6 6-7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4 2 1-2	5 4-5
	Yellow FSL	0,5	S Ls Ls	S S	B	4-6	6-7 6-7 6-7	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 3-4 2-3	5 4-5
	Orange RD-SF	1	S S S	S S	C	4-9	6-7 6-7 6-7	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 5
	Orange 3RF	1	S S S	S S	C	4-11	6 6-7 7	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Orange brill. 2R	1	S S Ls	Ls S	B	4-11	4-5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	5 5
	Scarlet GRL	1,5	S Ls S	S S	D	4-9	6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 4-5
	Scarlet 5GL	1	S S Ns	Ns S	B	4-10	6-7 6-7 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 3-4 1-2	5 5

CROMASPERS		% Dyeing	Dyeing HT Carrier Thermo sol	Printing HTS HPS	Classification	pH Range Dyeing	Light 1/3 1/1 2/1	Washing 60°C E Pes Co	Perspiration Acid E Pes Co	Perspiration Aalkaline E Pes Co	Dry Cleaning	Water E Pes Co	Sublimation 1/3 150°C 180°C 210°C	Rubbing Dry Wet
	Scarlet GS	1	S S S	S S	C	4-9	5-6 5- 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 2-3	5 5
FLUO	**Red brill.GG**	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
FLUO	**Red Fluo DB**	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
	Pink REL	1	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 4-5	5	5 5 5	4-5 3 2	4-5 4-5
	Red FBL	1,5	S S Ns	Ns Ls	B	4-10	6 6 6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4 2 1	4-5 4-5
	Red 2BL	2	S Ls S	S S	D	4-9	6-7 6-7 6-7	5 5 5	4-5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 4	5 4-5
	Red F3BS	0,5	S Ls S	S S	D	4-9	5-6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5
	Red BSL	1	S Ns S	S S	D	4-6	6-7 7 7	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3	4-5 4-5
	Red GL	1	S Ls S	S S	C	4-9	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 4-5
	Red 3B	1	S S s	S S	C	4-6	6 6-7 6-7	5 5 5	5 4-5 5	5 4-5 5	4-5	5 4 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Dark Red FL	1	S S s	Ns Ns	B	4-8	5 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Rubine 3BL	1,5	S Ls S	S S	C	4-6	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 3-4	5 5
	Violet 4R	1	S S Ls	Ls Ls	C	4-9	4-5 5 5	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4-5	5 5 5	4-5 4 3	4-5 4-5
	Violet brill.3R	1	S Ls S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 5
	Blue FBL	1	S S Ls	S S	B	4-9	6-7 6-7 7	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5

CROMASPERS	% Dyeing	Dyeing HT Carrier Thermosol	Printing HTS HPS	Classification	pH Range Dyeing	Light 1/3 1/1 2/1	Washing 60°C E Pes Co	Perspiration Acid E Pes Co	Perspiration Aalkaline E Pes Co	Dry Cleaning	Water E Pes Co	Sublimation 1/3 150°C 180°C 210°C	Rubbing Dry Wet
Blue KFBL	0,5	S Ns S	Ls Ls	D	4-8	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5
Blue BRLS	0,5	S Ns S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
Blue S3R	1	S S S	S S	C	3-9	6 6-7 6-7	5 4-5 5	5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 5 3-4	4-5 4-5
Blue S2G	1	S S S	S S	C	3-9	6 6-7 6-7	5 4-5 5	5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 5 3-4	4-5 4-5
Blue 3G	1	S Ns S	S S	C	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 2-3	5 4-5
Blue 5G	1	S Ls S	S s	D	4-6	5-6 5-6 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 4	5 4-5
Blue SGL	2	S Ns S	S S	D	4-6	4-5 5 5-6	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5
Blue Navy ECO	2	S Ns S	S S	C	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5
Turquoise BGL	1,5	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 1-2	4-5 4-5
Green 6B	1,5	S S S	S S	C	4-6	4 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 5	5 4-5 4-5	4-5	5 4-5 4-5	5 4 3	5 5
Black CR	4	S S Ls	Ls S	C	4-9	4-5 5-6 6	4-5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5
Black BTN	4	S S Ls	S S	B	4-9	5 5-6 6	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5
Black ECO/G	4	S Ns S	S S	C	4-6	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5
Black SR	3	S Ns S	S S	D	4-6	4-5 5 6	5 4-5 5	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5

Metodo di tintura standard utilizzato

S = Raccomandato
Ls = Può essere usato con limitazione
Ns = Non adatto

Tintura ad **ALTA TEMPERATURA (HT)**
Preparare il bagno a 50-60° con:
- X% colorante già disperso in acqua a 50°C
- 0,5/2 g/l Ugual H-EG

Nel caso di tinture particolarmente intense o per toni neri è consigliabile sostituire l'Ugual H-EG con il Disperdente H-S Polv. (0,5/1g/l).Regolare il pH = 4,5/5 con Acido acetico o Henkacid CD.
Dopo l'aggiunta degli ausiliari e del colorante ben disperso si riscalda con gradiente 0,5/2°C al minuto a seconda del tipo di materiale da tingere e del macchinario a disposizione, fino a raggiungere la temperatura di 130°C, alla quale si tinge per 30-45 minuti a seconda dell'intensità di tinta.

Tintura con **CARRIER**
Preparare il bagno a 50/60°C con:
- 3/10g/l Henkpro BMO
- 0,5/1g/l Disperdente H-S Polv.
- X% Colorante già disperse in acqua a 50°C.
- Y% Acido Acetico (pH=4,5/5) o Henkacid CD

Portare a temperatura di ebollizione in 30-40 minuti e tingere per 60-120 minuti a seconda dell'intensità di tinta.

Tintura in continua **(THERMOSOL)**
Preparare il bagno di foulardaggio con:
- X% colorante
- 3/5g/l Imbicrom H-ER
- Y% Acido Acetico (pH=5-6) o Henkacid CD

Temperatura del bagno di foulardaggio:	20-40°C
Spremitura:	50-60%
Asciugamento preliminare al:	25-30% di umidità
Temperatura di asciugamento:	110-130°C
Temperatura di termosolaggio:	190-220°C
Tempo di termosolaggio:	60-120 secondi.

Lavaggio successivo **(STRIPPING)**
Al fine di migliorare le solidità dopo ogni tipo di tintura è consigliato eseguire un lavaggio riducente per eliminare il colorante non ben fissato.
Preparare il bagno con:
- 3 cc/l Soda Caustica (38°Bè)
- 3 g/l Idrosolfito
- 1/2 g/l Disperdente H-S Polv.

Si esegue il trattamento per 10-15 minuti a 80°C quindi si sciacqua a caldo e a freddo fino a completa eliminazione di residui di alcali.

CROMASPERS DYES

Cromaspers dyes are disperse dyes for polyester and its blends dyeing and printing. High temperature (HT Dyeing) dyeing is the most important method for exhaustion dyeing, but Cromaspers can also be applied to 100°C with carrier.

Cromaspers dyes are applied in continues dyeing with Thermosol method too.

Cromaspers dyes are classified in four categories:

- A-Dyes with excellent levelling, particularly suitable for diacetate and triacetate fibres.
- B-Dyes with wery good levelling and migration, suitable with carrier but with low sublimation fastness in dark shades.
- C-Dyes for every application, they have good levelling property and easy to use. This category has good fastness.
- D-Dyes particularly used for HT Dyeing or Thermosol and printing. They have excellent fastness especially at the sublimation.

CROMASPERS		% Dyeing	Dyeing HT Carrier Thermo sol	Printing HTS HPS	Classification	pH Range Dyeing	Light 1/3 1/1 2/1	Washing 60°C E Pes Co	Perspiration Acid E Pes Co	Perspiration Aalkaline E Pes Co	Dry Cleaning	Water E Pes Co	Sublimation 1/3 150°C 180°C 210°C	Rubbing Dry Wet
FLUO	**Yellow Flavina 10GL**	0,5	S Ls S	S S	C	4-6	4-5 5 5	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5
	Yellow 6G	0,5	S Ns S	S S	D	4-9	6 7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	4-5 4-5
	Yellow 5G	0,5	S Ls S	Ls Ls	C	4-6	6 6-7 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3	5 4-5
	Yellow 4G	0,5	S Ls S	S S	C	4-9	6-7 6-7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 2-3	4-5 4-5
	Yellow 3GW	1	S S Ns	Ns Ns	B	4-9	6 6-7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4 2 1-2	5 4-5
	Yellow FSL	0,5	S Ls Ls	S S	B	4-6	6-7 6-7 6-7	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 3-4 2-3	5 4-5
	Orange RD-SF	1	S S S	S S	C	4-9	6-7 6-7 6-7	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 5
	Orange 3RF	1	S S S	S S	C	4-11	6 6-7 7	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Orange brill. 2R	1	S S Ls	Ls S	B	4-11	4-5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	5 5
	Scarlet GRL	1,5	S Ls S	S S	D	4-9	6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 4-5
	Scarlet 5GL	1	S S Ns	Ns S	B	4-10	6-7 6-7 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 3-4 1-2	5 5

CROMASPERS		% Dyeing	Dyeing HT Carrier Thermo sol	Printing HTS HPS	Classification	pH Range Dyeing	Light	Washing 60°C	Perspiration Acid	Perspiration Aalkaline	Dry Cleaning	Water	Sublimation 1/3	Rubbing
							1/3 1/1 2/1	E Pes Co	E Pes Co	E Pes Co		E Pes Co	150°C 180°C 210°C	Dry Wet
	Scarlet GS	1	S S S	S S	C	4-9	5-6 5- 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 2-3	5 5
FLUO	**Red brill.GG**	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
FLUO	**Red Fluo DB**	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
	Pink REL	1	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 4-5	5	5 5 5	4-5 3 2	4-5 4-5
	Red FBL	1,5	S S Ns	Ns Ls	B	4-10	6 6 6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4 2 1	4-5 4-5
	Red 2BL	2	S Ls S	S S	D	4-9	6-7 6-7 6-7	5 5 5	4-5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 4	5 4-5
	Red F3BS	0,5	S Ls S	S S	D	4-9	5-6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5
	Red BSL	1	S Ns S	S S	D	4-6	6-7 7 7	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3	4-5 4-5
	Red GL	1	S Ls S	S S	C	4-9	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 4-5
	Red 3B	1	S S s	S S	C	4-6	6 6-7 6-7	5 5 5	5 4-5 5	5 4-5 5	4-5	5 4 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Dark Red FL	1	S S s	Ns Ns	B	4-8	5 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Rubine 3BL	1,5	S Ls S	S S	C	4-6	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 3-4	5 5
	Violet 4R	1	S S Ls	Ls Ls	C	4-9	4-5 5 5	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4-5	5 5 5	4-5 4 3	4-5 4-5
	Violet brill.3R	1	S Ls S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 5
	Blue FBL	1	S S Ls	S S	B	4-9	6-7 6-7 7	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5

CROMASPERS	% Dyeing	Dyeing HT Carrier Thermo sol	Printing HTS HPS	Classification	pH Range Dyeing	Light 1/3 1/1 2/1	Washing 60°C E Pes Co	Perspiration Acid E Pes Co	Perspiration Aalkaline E Pes Co	Dry Cleaning	Water E Pes Co	Sublimation 1/3 150°C 180°C 210°C	Rubbing Dry Wet
Blue KFBL	0,5	S Ns S	Ls Ls	D	4-8	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5
Blue BRLS	0,5	S Ns S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
Blue S3R	1	S S S	S S	C	3-9	6 6-7 6-7	5 4-5 5	5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 5 3-4	4-5 4-5
Blue S2G	1	S S S	S S	C	3-9	6 6-7 6-7	5 4-5 5	5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 5 3-4	4-5 4-5
Blue 3G	1	S Ns S	S S	C	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 2-3	5 4-5
Blue 5G	1	S Ls S	S s	D	4-6	5-6 5-6 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 4	5 4-5
Blue SGL	2	S Ns S	S S	D	4-6	4-5 5 5-6	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5
Blue Navy ECO	2	S Ns S	S S	C	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5
Turquoise BGL	1,5	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 1-2	4-5 4-5
Green 6B	1,5	S S S	S S	C	4-6	4 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 5	5 4-5 4-5	4-5	5 4-5 4-5	5 4 3	5 5
Black CR	4	S S Ls	Ls S	C	4-9	4-5 5-6 6	4-5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5
Black BTN	4	S S Ls	S S	B	4-9	5 5-6 6	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5
Black ECO/G	4	S Ns S	S S	C	4-6	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5
Black SR	3	S Ns S	S S	D	4-6	4-5 5 6	5 4-5 5	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5

Standard Dyeing Method

***S**= Recommended*
***Ls**= May be used*
***Ns**= Not recommended*

High Temperature (HT) Dyeing
Prepare the bath at 50-60°C with:
- *X% Cromaspers dyes previously dispersed at 50°C*
- *0,5-2 g/l Ugual H-EG*

In case of deep shades or black shades we recommend to replace Ugual H-EG with Disperdente H-S Polv. (0,5-1g/l) and adjust the pH = 4,5/5 with Acetic Acid or Henkacid CD.
Then add the auxiliaries and the dyes, rise the temperature at 130°C with gradient 0,5-2°C min and maintain for 30-45 min.

Carrier Dyeing
Prepare the bath at 50-60°C with
- *3-10g/l Henkpro BMO*
- *0,5-1g/l Disperdente H-S Polv.*
- *X% Cromaspers dyes previously dispersed at 50°C*
- *Y% Acetic Acid (pH=4,5/5) or Henkacid CD*

Rise the temperature at 100°C in 30-40 Min. and maintain for 60-120 Min.

Continuous Dyeing (THERMOSOL)
Prepare the Pad/dry bath with:
- *X% Cromaspers dyes previously dispersed at 50°C*
- *3-5g/l Imbicrom H-ER*
- *Y% Acetic Acid (pH=5-6) or Henkacid CD*

Temperature of pad bath: 20-40°C
Pick Up: 50-60%
Drying Intermediate: 25-30% umidity
Drying Temperature: 110-130°C
Steaming Temperature: 190-220°C
Time of Steaming: 60-120 sec.

STRIPPING

In order to improve the fastness, a reducing wash is highly recommended after each dyeing.
Prepare the bath with:
- *3 cc/l Caustic Soda (38°Bè)*
- *3 g/l Hydrosulphite*
- *2 g/l Disperdente H-S Polv.*

This treatment is performed for 10/15 min. at 80°C then wash to warm and cold.

Coloranti per l'industria tessile.

Dyes for the textile industry

Chimica Tessile S.r.l.

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it

chimicatessile

cromatos group