



**chimicatessile**

cromatos group



COLORANTI PER FIBRE CELLULOSICHE

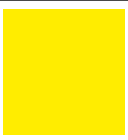



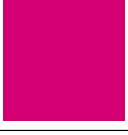


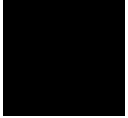
**CROMAFIX**

## COLORANTI CROMAFIX

I coloranti **Cromafix** sono (coloranti) reattivi bifunzionali vinilsulfonici-monoclorotriazinici, particolarmente idonei per la tintura a esaurimento del cotone e di tutte le fibre cellulosiche naturali o rigenerate. Sono di facile utilizzo e presentano i seguenti vantaggi:

- **Alto grado di esaurimento e fissazione**
- **Alta garanzia di riproducibilità e buona ugualizzazione**
- **Alte solidità al sudore, alla luce, all'acqua clorata, e al lavaggio con perossido**
- **Alta stabilità all'idrolisi acida**

I seguenti coloranti Cromafix vengono particolarmente raccomandati come combinazione tricromatica: Giallo 3RS; Rosso 3BS; Blue BRF.

CROMAFIX		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Suitable Dyeing		Washing 40°C	Washing 60°C	Peroxide Washing	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Rubbing (Dry)	Hot pressing	Chlorinated Water	Dischargeability		
				Light	Water											Exhausting	Exhausting
				1/6	E											E	E
				1/1	WO	WO	WO	WO	—	WO	WO	Imm.	E	Neutral			
				2/1	CO	CO	CO	CO	—	CO	CO	After 4h	—	Alkaline			
	<b>Yellow 4GL</b>	2	100	s	5	5	5	4-5		5	5	4-5	4-5	4-5	4-5		
				s	5-6	5	5	4-5		5	5	5	5	4-5	4-5		
				s	6	5	5	4-5		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
	<b>Yellow 3RS</b>	2	100	s	4	5	5	5		5	5	4	4	3	4		
				s	5	5	5	4-5	4-5	4	4	4	4	3	4-5		
				s	6	5	5	5		5	5	4	4	3	4-5		
	<b>Orange RN</b>	2	80	s	4-5	4-5	5	4		4	4	3-4	2-3	3	3		
				ns	5	4	4-5	4		4-5	4-5	4	2-3	3-4	3-4		
				ns	5	5	4-5	4	5	4-5	4-5	4	2-3	3-4	3-4		
	<b>Scarlet 3GT</b>	2	100	s	3-4	5	5	4-5		4-5	4-5	4	3	1-2	1-2		
				ns	4	3-4	5	4-5	4-5	3-4	4	5	3	1-2	1-2		
				ns	4-5	4-5	5	5		4-5	5	4	3	1-2	1-2		
	<b>Red 3BS</b>	2	100	s	4	5	5	4-5		4-5	4-5	4	4	2	2		
				ls	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4	4	4	2	2		
				ls	5	4-5	5	5		4-5	5	4	4	2	2		
	<b>Blue BRF</b>	2	80	s	4	5	5	4-5		4-5	4-5	4	3	3	3		
				s	5	5	5	4	4	4	4	4	3	3	3		
				s	6	5	5	5		5	5	4-5	3	3	3		
	<b>Navy Blue FBN</b>	3	80	s	4	5	5	4-5		4	4	4-5	3-4	4	4		
				s	4-5	5	5	4-5	4-5	3-4	3	4	3-4	4	4-5		
				s	5-6	5	5	5		4	5	4	3-4	4	4-5		
	<b>Black WNN</b>	5	100	s	3-4	5	5	4		5	5	4	2-3	2-3	2-3		
				ns	4-5	5	5	4-5	4-5	4	4	4	2-3	3	3		
				ns	5	5	5	5		5	4-5	4	2-3	3	3		

## Metodo di tintura standard utilizzato

Preparare il bagno a 20-30°C con i prodotti ausiliari, far girare la merce per 10 minuti, aggiungere il colorante e cominciare l'aggiunta di sale che viene effettuata in circa 30 minuti. Scaldare il bagno a 60°C in 30 minuti e nel frattempo iniziare l'aggiunta di carbonato di sodio. Raggiunta la temperatura di 60°C aggiungere soda caustica in 30 minuti, tingere per altri 30-45 min. a seconda dell'intensità, quindi campionare. Scaricare il bagno e lavare a freddo per 10 minuti. Lavare a 30°C per 10 minuti con 1 cc/l di acido acetico 60%. Saponare a 100° per 15 minuti con 2 g/l di Henksoap ASR . Per toni intensi si consigliano 2 saponature. Sciacquare a 60°C per 10 minuti e quindi sciacquare a freddo fino ad acqua pulita. Finire come di consueto. Per materiali di difficile ugualizzazione o penetrazione si consiglia di partire a 80-90°C con ausiliari, coloranti e sale, mantenere 20-30 minuti, raffreddare a 60°C e iniziare l'aggiunta di alcali seguendo i tempi del precedente metodo.

Quantità ottimale dei prodotti in tintura R:B=1/5-1/20					
%Colorante Reattivo	Antiriducente NBS Henksoap 98	ImbiCrom HT	Solfato di sodio	(metodo 1)	(metodo 2)
				Carbonato di sodio	Carbonato di sodio+Soda Caustica 36°Bè
0,05%	2+1g/l	1,5g/l	10g/l	10-15g/l	10+0,2 g/l
0,1%	2+1g/l	1,5g/l	15g/l	10-15g/l	10+0,3 g/l
0,5%	2+1g/l	1,5g/l	20g/l	15-20g/l	10+0,5 g/l
1%	2+1g/l	1,5g/l	35g/l	20g/l	10+1 g/l
2%	2+1g/l	1,5g/l	50g/l	20g/l	10+1,5 g/l
3%	2+1g/l	1,5g/l	60g/l	20g/l	10+2 g/l
5%	2+1g/l	1,5g/l	70g/l	20g/l	10+3 g/l

## Scarica

Eventuali tinture difettose possono essere scaricate con i seguenti metodi:

1. Soda Caustica 36Bè: 20g/l  
Idrosolfito di Sodio: 10g/l

Eeguire il trattamento a 80/90°C per 30 Minuti

2. Soda Caustica 36Bè: 20g/l  
Idrosolfito di Sodio: 10g/l

Eeguire il trattamento a 80/90°C per 30 minuti quindi successiva sbianca con:

Ipcloclorito di Sodio (pH=10/11): 5g/l

T=30°C per 30 minuti

Al termine neutralizzare in bagno nuovo con 2g/l di Bisolfito di Sodio.

**Coloranti per l'industria tessile.**

**Chimica Tessile S.r.l.**

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy  
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84  
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



**chimicatessile**

cromatos group