



**chimicatessile**

cromatos group



COLORANTI PER FIBRE CELLULOSICHE

**CROMAVAT**

## COLORANTI CROMAVAT

I coloranti **Cromavat** sono coloranti al Tino per fibre cellulosiche dove sono richieste le massime solidità. Sono coloranti insolubili in acqua che si trasformano in solubili per riduzione con Soda Caustica e Idrosolfito.

A fine tintura per ossidazione ritornano alla forma insolubile di partenza.

E' importante utilizzare in tintura acqua addolcita per evitare la precipitazione del colorante causato dai sali di calcio e di utilizzare in tintura Sequestrant H-CM A fine tintura scaricare sciacquare molto bene, ossidare con acqua ossigenata e infine saponare a 100°C.

Dopo la saponatura sciacquare a caldo e a freddo. I coloranti Cromavat vengono classificati in tre categorie:

**IN:** Temperatura ottimale di tintura 50-60°C con alte quantità di Soda Caustica

**IW:** Temperatura ottimale di tintura 45-50°C con Soda caustica e Solfato di sodio

**IN sp:** Temperatura ottimale di tintura 75-80°C metodo speciale per alcuni tipi di coloranti.

### METODO IN



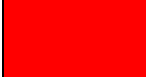












Prodotti Chimici	Tono	Rapporto bagno			
		1:4	1:10	1:20	1:30
Soda Caustica 36 Bè cc/l	Chiaro	27-33	16-22	12-13	11-12
	Medio	33-44	22-27	13-16	12-15
	Scuro	44-54	27-33	16-19	15-18
Idrosolfito gr/l	Chiaro	6-9	3-5	2-2,5	1,8-2
	Medio	9-12	5-7	2,5-3,5	2-3
	Scuro	12-17	7-9	3,5-5	3-4,5
Temperatura di Tintura	50-60°C				

### METODO IW

Prodotti Chimici	Tono	Rapporto bagno			
		1:4	1:10	1:20	1:30
Soda Caustica 36 Bè cc/l	Chiaro	16-19	9-12	6-7	5-6
	Medio	19-28	12-15	7-9	6-8
	Scuro	28-33	15-19	9-12	8-11
Idrosolfito gr/l	Chiaro	6-8	2,5-4	1,8-2	1,8-2
	Medio	8-11	4-6	2-3	2-2,5
	Scuro	11-13	6-7	3-4,5	2,5-4
Solfato di Sodio cc/l	Chiaro	5-10	5-10	5-10	5-10
	Medio	10-15	10-15	10-15	10-15
	Scuro	15-20	15-20	15-20	15-20
Temperatura di Tintura	50-60°C				

### METODO IN special

Prodotti Chimici	Tono	Rapporto bagno			
		1:4	1:10	1:20	1:30
Soda Caustica 36 Bè cc/l	Chiaro	44-55	28-33	22-28	16-22
	Medio	55-69	33-41	28-36	22-30
	Scuro	69-83	41-50	36-41	30-36
Idrosolfito gr/l	Chiaro	7-10	6-8	5-6	5-6
	Medio	10-15	8-10	6-7,5	6-7
	Scuro	15-18	10-12	7,5-9	7-9
Temperatura di Tintura	75-80°C				

CROMAVAT		% Dyeing	Main Method	Alternative Method	Max Affinity	Max Dyeing Temperature	Light	Washing 95°C	Mercerizing	Hypochlorite Bleaching	Peroxidoe Bleaching	Soda Bleaching	Dry Cleaning	Hot Pressing Immediately-After 4 h
							1/12 1/1 2/1	F CO	F CO	F CO	F CO	F CO	F -	
	Yellow 2G	2	IW	IN	50	90	6 6-7 6-7	4 4-5	4-5 5	4-5 5	4-5 5	4-5 5	4-5	5 5
	Yellow 3RT	2	IW	IN	50	70	6 6-7 7	4-5 4-5	5 5	4	4-5 5	4 4-5	4-5	3 5
	Red FFB	2	IW	-	45	85	5 6 6-7	4 4-5	4 5	4-5	4-5 5	4-5 4-5	4-5	4 4-5
	Rubine R	2	IN	IW	60	90	4 6 6-7	4-5 4-5	4-5 5	4-5	4-5 5	4-5 5	4-5	4 5
	Violet 3B	2	IN	-	60	90	5 5-6 6	4-5 4-5	3 5	4-5	4-5 5	3 5	4-5	3 3-4
	Blue RS	2	IN sp	-	60	80	6-7 7 7	4-5 4-5	3-4 5	2	4-5 5	3-4 5	4-5	4 5
	Blue CLF	2	IW	IN	50	90	6 6 6	4-5 4-5	4 5	4-5	4-5 5	4-5 5	4-5	4-5 5
	Dark Blue BOA	2	IN	-	60	90	5 6-7 7	4-5 4-5	4 5	4	4-5 4-5	3 5	4	3-4 4
	Green FFB	2	IN	IW	50	90	5-6 6-7 7	4 4-5	4-5 5	4-5	4-5 5	4 4-5	4-5	3-4 5
	Olive R	2	IW	-	50	80	6 7 7	4 4-5	3-4 5	4	4-5 5	4-5 5	4-5	2 3-4
	Olive T	2	IN	-	60	80	6 7 7	4 4-5	4-5 5	4	4-5 5	3-4 5	4	4-5 5
	Brown R	2	IW	-	50	90	6-7 7 7	5 4-5	4-5 5	4-5	4 5	4-5 4-5	4-5	4-5 4-5
	Brown BR	2	IW	-	50	90	6-7 7 7	4-5 4-5	4 5	4	4 5	3-4 3-4	4-5	4-5 4-5
	Black R	8	IN sp	-	80	90	5-6 6 6-7	4-5 4	4-5 5	4	4-5 5	4-5 4-5	4-5	4 4
	Black BB	8	IN sp	-	80	90	- 7 8	4-5 4	4-5 5	4-5	4-5 5	3-4 4-5	4-5	4-5 4-5

### **Metodo di tintura standard utilizzato**

Preparare il bagno a 20/30°C con:

- Imbicrom H-BA 1-2 gr/l
- Sequestrant H-CM 2-3 gr/l

Mantenere per 5 minuti. Aggiungere il colorante e mantenere 10 minuti, poi cominciare l'aggiunta di Soda caustica in 10-15 minuti e aggiungere poi l'Idrosolfito in 10-15 minuti e, eventualmente, il sale. Salire alla temperatura necessaria e mantenere 30-45 minuti, a seconda del tono. A fine tintura scaricare per troppo pieno, sciacquare molto bene e ossidare a 50-60°C per 10-15 minuti con 2-3 cc/l Acqua Ossigenata 130 vol. Scaricare e saponare a 100°C con 2 g/l di Henksoap ASR. Scaricare, sciacquare a caldo e freddo.

**Coloranti per l'industria tessile.**

**Chimica Tessile S.r.l.**

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy  
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84  
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



**chimicatessile**

cromatos group