



chimicatessile

cromatos group



COLORANTI PER FIBRE ACETATO
CROMASPERS

COLORANTI CROMASPERS

I Cromaspers sono coloranti dispersi selezionati per la tintura delle fibre acetato e loro miste.

CROMASPERS		% Dyeing	Burnt Gas Fumes	Light	Washing 40°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Water
				1/3 1/1 2/1	F Ca Co	F Ca Co	F Ca Co	F Ca Co
Yellow 4G	0,5	5	4-5 5 6	5	5	5	5	4-5
				4-5	4	4	4	3-4
				4-5	4	4	4	4-5
Orange 3RF 150%	1	5	5-6 6-7 6-7	5	5	5	5	5
				4	4-5	4-5	4-5	4-5
				4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Red GRL	0,5	5	5 5-6 6-7	5	5	5	5	5
				4-5	4-5	4-5	4-5	4
				4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Red 3B	1	5	6 6-7 7	4-5	5	5	5	4-5
				4	4-5	4-5	4-5	3-4
				4-5	4-5	4-5	4-5	4-4
Scarlet 2GH	1	5	5-6 6 6-7	4-5	5	5	5	4
				4-5	4-5	4-5	4-5	2
				4-5	4-5	4-5	4-5	4
Rubine 3BL	0,5	5	6 6-7 6-7	5	5	5	5	4
				4	4-5	4-5	4-5	3-4
				4-5	4-5	4-5	4-5	4
Violet 2R	1	2-3	4-5 5-6 6	4	4	4	4	4
				3-4	2-3	2-3	2-3	2
				4	2-3	2-3	2-3	4
Blue FBL	0,5	1	4-4 5 5-6	4	5	5	5	4
				3-4	3-4	3-4	3-4	3
				3-4	3-4	3-4	3-4	4-5

Metodo di tintura standard utilizzato

Preparare il Bagno a 30/40°C con:

- 0,5 - 3g/l Uguale H-EG
- 0,5 - 1g/l Acido Acetico

Nel caso di tinture particolarmente intense o per toni neri è consigliabile sostituire l'Uguale H-EG con Disperdente H-S Polv. (0,5 - 1g/l). Regolare il pH = 5 - 6 con Acido Acetico o Henkacid CD.

Dopo l'aggiunta degli ausiliari e del colorante ben disperso si riscalda con gradiente 0,5 - 1,5°C al minuto, fino a raggiungere la temperatura di 80°C, alla quale si tinge per 60 - 90 min. a seconda dell'intensità di tinta.

Al fine di migliorare le solidità a umido alla fine della tintura si consiglia di effettuare un lavaggio a 40 - 50°C con 1 - 2g/l di Disperdente H-S Polv. per 15 minuti. Scaricare, sciacquare e finire come di consueto.

Coloranti per l'industria tessile.

Chimica Tessile S.r.l.

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



chimicatessile

cromatos group