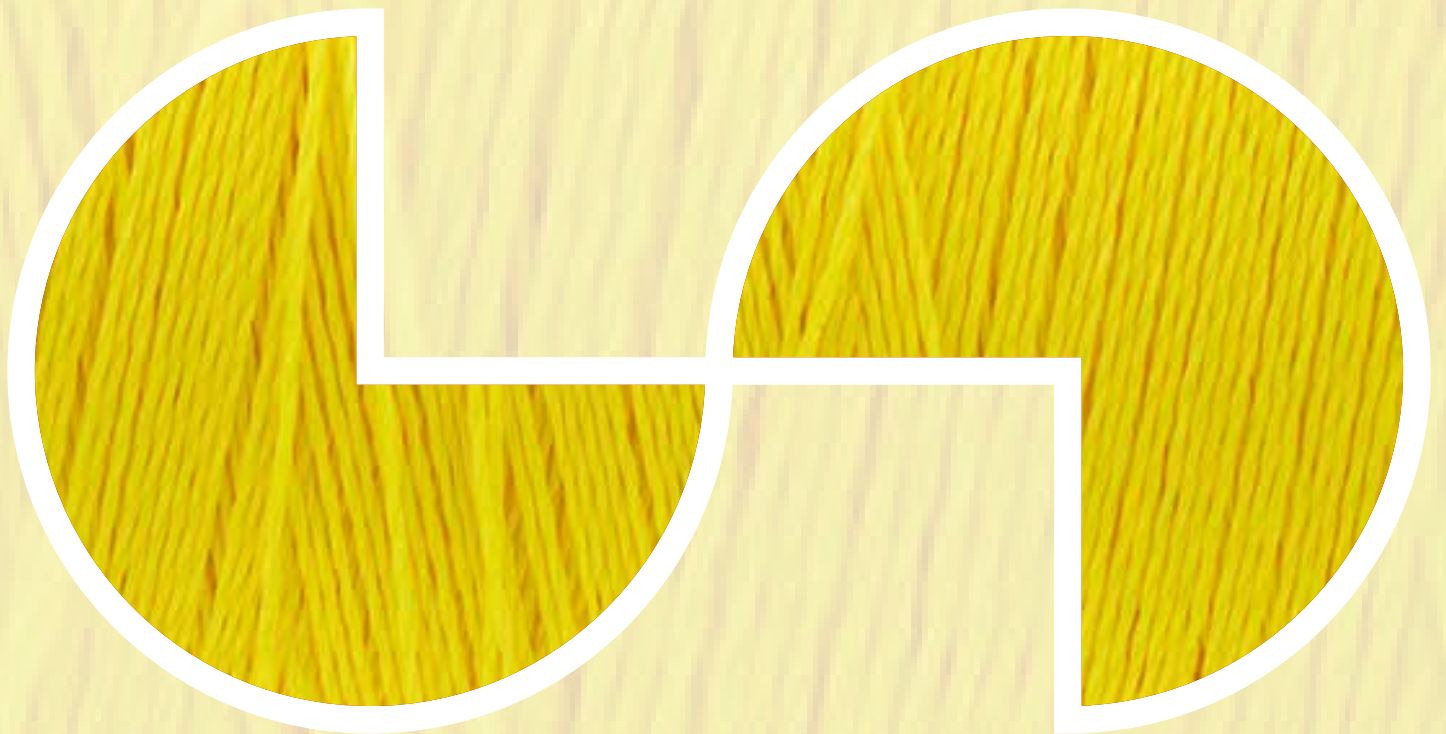




chimicatessile

cromatos group



COLORANTI PER FIBRE POLIESTERE

CROMASPERS

CROMASPERS		% Dyeing	Dyeing	Printing	Classification	pH Range Dyeing	Light	Washing 60°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Dry Cleaning	Water	Sublimation 1/3	Rubbing
			HT	HTS										
			Carrier	HPS										
			Thermo sol			1/3	F	F	F		F	150°C		
						1/1	Pes	Pes	Pes		Pes	180°C		
						2/1	Co	Co	Co		Co	210°C	Dry	
													Wet	
	Scarlet GS	1	S S S	S S	C	4-9	5-6 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 2-3	5 5
FLUO	Red brill.GG	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
	Red Fluo DB	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
	Pink REL	1	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 4-5	5	5 5 5	4-5 3 2	4-5 4-5
	Red FBL	1,5	S S Ns	Ns Ls	B	4-10	6 6 6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4 2 1	4-5 4-5
	Red 2BL	2	S Ls S	S S	D	4-9	6-7 6-7 6-7	5 5 5	4-5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 4	5 4-5
	Red F3BS	0,5	S Ls S	S S	D	4-9	5-6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5
	Red BSL	1	S Ns S	S S	D	4-6	6-7 7 7	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3	4-5 4-5
	Red GL	1	S Ls S	S S	C	4-9	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 4-5
	Red 3B	1	S S s	S S	C	4-6	6 6-7 6-7	5 5 5	5 4-5 5	5 4-5 5	4-5	5 4 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Dark Red FL	1	S S s	Ns Ns	B	4-8	5 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Rubine 3BL	1,5	S Ls S	S S	C	4-6	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 3-4	5 5
	Violet 4R	1	S S Ls	Ls Ls	C	4-9	4-5 5 5	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4-5	5 5 5	4-5 4 3	4-5 4-5
	Violet brill.3R	1	S Ls S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 5
	Blue FBL	1	S S Ls	S S	B	4-9	6-7 6-7 7	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5

CROMASPERS		% Dyeing	Dyeing HT Carrier Thermo sol	Printing HTS HPS	Classification	pH Range Dyeing	Light	Washing 60°C	Perspiration Acid	Perspiration Aalkaline	Dry Cleaning	Water	Sublimation 1/3	Rubbing
							1/3 1/1 2/1	F Pes Co	F Pes Co	F Pes Co		F Pes Co	150°C 180°C 210°C	Dry Wet
	Blue KFBL	0,5	S Ns S	Ls Ls	D	4-8	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 4 3-4	5 5	
	Blue BRLS	0,5	S Ns S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 4-5 3	5 5	
	Blue S3R	1	S S S	S S	C	3-9	6 6-7 6-7	5 4-5 5	5 5 5	5 4-5 5	4-5 5 5	5 5 3-4	4-5 4-5	
	Blue S2G	1	S S S	S S	C	3-9	6 6-7 6-7	5 4-5 5	5 5 5	5 4-5 5	4-5 5 5	5 5 3-4	4-5 4-5	
	Blue 3G	1	S Ns S	S S	C	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 3-4 2-3	5 4-5	
	Blue 5G	1	S Ls S	S s	D	4-6	5-6 5-6 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5 5 5	5 4-5 4	5 4-5	
	Blue SGL	2	S Ns S	S S	D	4-6	4-5 5 5-6	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5	
	Blue Navy ECO	2	S Ns S	S S	C	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5	
	Turquoise BGL	1,5	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 3-4 1-2	4-5 4-5	
	Green 6B	1,5	S S S	S S	C	4-6	4 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 5	5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	5 4 3	5 5	
	Black CR	4	S S Ls	Ls S	C	4-9	4-5 5-6 6	4-5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5	
	Black BTN	4	S S Ls	S S	B	4-9	5 5-6 6	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5	
	Black ECO/G	4	S Ns S	S S	C	4-6	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 4 3-4	5 5	
	Black SR	3	S Ns S	S S	D	4-6	4-5 5 6	5 4-5 5	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5	

Metodo di tintura standard utilizzato

S = Raccomandato

Ls = Può essere usato con limitazione

Ns = Non adatto

Tintura ad ALTA TEMPERATURA (HT)

Preparare il bagno a 50-60° con:

- X% colorante già disperso in acqua a 50°C
- 0,5/2 g/l Ugual H-EG

Nel caso di tinture particolarmente intense o per toni neri è consigliabile sostituire l'Ugual H-EG con il Disperdente H-S Polv. (0,5/1g/l). Regolare il pH = 4,5/5 con Acido acetico o Henkacid CD.

Dopo l'aggiunta degli ausiliari e del colorante ben disperso si riscalda con gradiente 0,5/2°C al minuto a seconda del tipo di materiale da tingere e del macchinario a disposizione, fino a raggiungere la temperatura di 130°C, alla quale si tinge per 30-45 minuti a seconda dell'intensità di tinta.

Tintura con CARRIER

Preparare il bagno a 50/60°C con:

- 3/10g/l Henkpro BMO
- 0,5/1g/l Disperdente H-S Polv.
- X% Colorante già disperse in acqua a 50°C.
- Y% Acido Acetico (pH=4,5/5) o Henkacid CD

Portare a temperatura di ebollizione in 30-40 minuti e tingere per 60-120 minuti a seconda dell'intensità di tinta.

Tintura in continua (THERMOSOL)

Preparare il bagno di foulardaggio con:

- X% colorante
- 3/5g/l Imbicrom H-ER
- Y% Acido Acetico (pH=5-6) o Henkacid CD

Temperatura del bagno di foulardaggio:	20-40°C
Spremitura:	50-60%
Asciugamento preliminare al:	25-30% di umidità
Temperatura di asciugamento:	110-130°C
Temperatura di termosolaggio:	190-220°C
Tempo di termosolaggio:	60-120 secondi.

Lavaggio successivo (STRIPPING)

Al fine di migliorare le solidità dopo ogni tipo di tintura è consigliato eseguire un lavaggio riducente per eliminare il colorante non ben fissato.

Preparare il bagno con:

- 3 cc/l Soda Caustica (38°Bè)
- 3 g/l Idrosolfito
- 1/2 g/l Disperdente H-S Polv.

Si esegue il trattamento per 10-15 minuti a 80°C quindi si sciacqua a caldo e a freddo fino a completa eliminazione di residui di alcali.

Coloranti per l'industria tessile.

Chimica Tessile S.r.l.

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



chimicatessile

cromatos group