chimicatessile
cromatos group

COLORANTI PER FIBRE PROTEICHE

CROMAZOL W

COLORANTI CROMAZOL W

La serie **Cromazol W** è costituita da coloranti reattivi particolarmente indicati per tingere lana e sue miste. I coloranti Cromazol W si applicano in ambienti da debolmente acidi ad acidi, a seconda dell'intensità di tinta. Sono adatti per la tintura della lana in fiocco, tops, filato e pezza. Le tricromie consigliate sono:

Giallo Cromazol W4G — **Giallo Cromazol WCE**
Rosso Cromazol W6G — **Rosso Cromazol WCE**
Blu Cromazol W3G — **Blu Cromazol WCE**

CROMAZOL W		% Dyeing	Solubility (g/l at 90°C)	Light 1/3 1/1 2/1	Water E Wo Co	Washing 40°C E Wo Co	Dry Cleaning E Wo Co	Perspiration Acid E Wo Co	Perspiration Aalkaline E Wo Co	Decatizing Severe E	Rubbing Dry Wet	Milling alkaline E Wo Co	Sovratintura Acetic Acid E Wo Co
	Yellow W-4G	2	100	6 7 7	4-5 5 5	4 5 5	5	4-5 5 5	4-5 4-5 5	4	4-5 4-5	3-4 4 5	4 3 4-5
	Yellow W-2G	2	100	4 4/5 4/5	4/5 5 5	4/5 5 5	4/5	4-5 5 5	4-5 4-5 5	4	4/5 3/4	3-4 4 5	4/5 4 4-5
	Yellow W-CE	2	100	5 5-6 6	4-5 4-5 5	4 4-5 5	4-5	4-5 5 5	4-5 4-5 5	4-5	4-5 4-5	3-4 4-5 4-5	4-5 3-4 5
	Golden Yellow W-R	2	100	4 4/5 4/5	4/5 5 5	4/5 5 5	4/5	4-5 5 5	4-5 4-5 5	4	4/5 3/4	3-4 4 5	4/5 3/4 4-5
	Scarlet W-3G	2	60	4-5 5-6 6	5 5 5	4-5 5 5	5	4-5 5 5	4-5 5 4-5	4-5	5 3	4-5 4-5 5	4-5 3-4 4-5
	Red W-6G	2	70	5-6 6-7 7	5 5 5	4-5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 5	5	5 3-4	4-5 4 5	4-5 3 4-5
	Red W-CE	2	50	3/4 5 6	4/5 4/5 4/5	4 4/5 5	4/5	4/5 4/5 5	4/5 5 4/5	4/5	4/5 4	3/4 4/5 4/5	5 4 5
	Red W-GN	2	100	4 5/6 6	5 5 5	4/5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	4	4/5 4/5	4/5 5 4/5	4/5 4/5 5
	Red W-B	2	100	5/6 6 7	5 5 5	4/5 5 5	5	5 5 4/5	5 4/5 4	5	4/5 4	4/5 4 3	4 2/3 4

CROMAZOL W		% Dyeing	Solubility (g/l at 90°C)	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Aalkaline	Decatizing Severe	Rubbing	Milling alkaline	Sovratintura Acetic Acid
				1/3 1/1 2/1	E Wo Co	E Wo Co	E Wo Co	E Wo Co	E Wo Co	E	Dry Wet	E Wo Co	E Wo Co
	Red W-3BS	2	100	3 4 4/5	5 5 5	4/5 5 5	5	4/5 5 4/5	4/5 5 4	4	4/5 3/4	4/5 4 4	4/5 4 4/5
	Red W-5B	2	100	5 5/6 6/7	5 5 5	4/5 5 5	5	4/5 5 4/5	4/5 5 4	4	4/5 3/4	4/5 4 4	4/5 3 4/5
	Turquoise W-5G	2	100	- 5/6 6	4/5 5 4/5	4/5 5 5	4/5	4/5 4/5 4	4/5 4/5 3	4	4/5 4	3 4 2/3	4/5 3/4 4/5
	Blue W-CE	2	100	4 5 5/6	4/5 5 5	4/5 5 5	4/5	5 5 5	4/5 4/5 5	4/5	4/5 4/5	4/5 4/5 5	4/5 3/4 5
	Blue W-3G	2	100	5/6 6/7 6/7	4/5 5 5	4/5 5 5	5	4 5 5	4 4/5 4/5	4/5	4/5 4	4 3/4 5	4 3 4/5
	Blue W-3R	2	100	5 6 6/7	5 5 5	4/5 5 5	5	5 5 5	5 5 4/5	4/5	4/5 3/4	4/5 3/4 5	4 2/3 4/5
	Blue W-PFL	2	80	4 5 5/6	4/5 5 5	4/5 5 5	4/5	5 5 5	4/5 4/5 5	4/5	4/5 4/5	4/5 4/5 5	4/5 3/4 5
	Navy Blue WBRS	4%	100	- 4 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	4/5 3/4	5 5 5	5 4 4/5
	Navy W-CE	4	100	- 4 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	4/5 3/4	5 5 5	5 4 4/5
	Black W-CE	5	100	- - 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	4/5 3/4	5 5 5	5 4 4/5

CROMAZOL W		% Dyeing	Solubility (g/l at 90°C)	Light 1/3 1/1 2/1	Water E Wo Co	Washing 40°C E Wo Co	Dry Cleaning E Wo Co	Perspiration Acid E Wo Co	Perspiration Aalkaline E Wo Co	Decatizing Severe E	Rubbing Dry Wet	Milling alkaline E Wo Co	Sovratintura Acetic Acid E Wo Co
	Black W-CER	5	100	- - 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	4/5 3/4	5 5 5	5 4 4/5
	Black W-CT	5	100	- - 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	4/5 3/4	5 5 5	5 4 4/5
	Black W-3R	4	100	- - 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	4/5 3/4	5 5 5	5 4 4/5

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a 40˚C con:
Acido Acetico o Formico: pH = 6,5 -4,5 a seconda dell'intensità di tinta
Henksoap NE: 1 gr/l
Ugual H-W Liq: 2%
Ugual RE: 1-1,5%

Far girare il bagno 10 Minuti, aggiungere il colorante preventivamente disciolto e portare la temperatura a 100˚c (gradiente di 1,5˚ al min.). Mantenere 60 minuti per toni medio scuri, 90 minuti per blu marini o neri, quindi raffreddare a 80/85˚c. Aggiungere Ammoniaca o Carbonato di Sodio per ottenere pH=8-8,5 e mantenere 15 minuti. Raffreddare, scaricare, lavare a freddo. Per ottenere le massime solidità preparare un nuovo bagno con Ammoniaca o Carbonato di Sodio pH = 8-8,5%, portare la temperatura a 80-85˚C, mantenere 15 minuti, quindi raffreddare, scaricare, lavare, neutralizzare e finire come di consueto. Nella tintura dei filati per migliorare l'ugualizzazione è opportuno fare una sosta di 10 minuti a 75/80˚c.

Coloranti per l'industria tessile.

Chimica Tessile S.r.l.

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it

chimicatessile
cromatos group