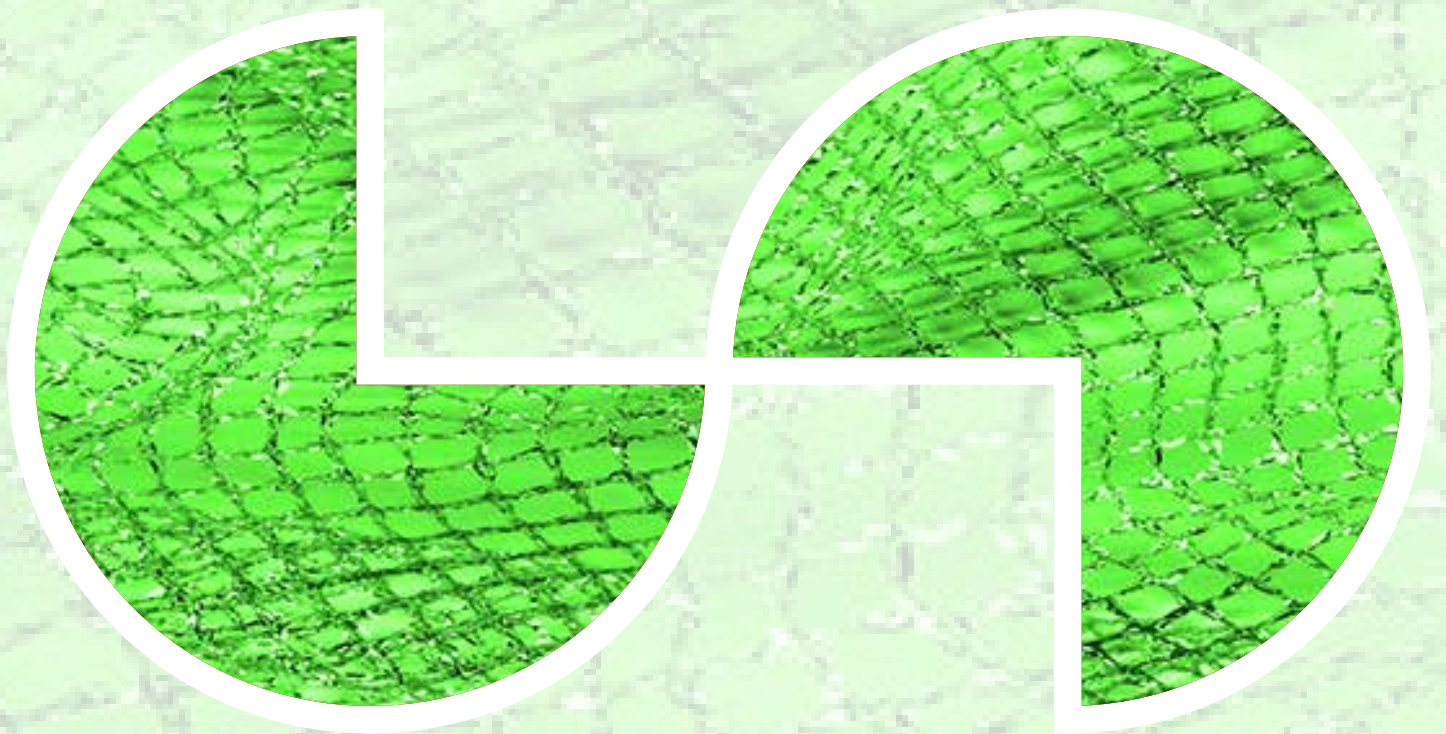




chimicatessile

cromatos group



PIGMENTI PER L'INDUSTRIA TESSILE

CROMAPRINT

COLORANTI CROMAPRINT

La serie **Cromaprint** è costituita da pigmenti selezionati per la tintura direttamente su capo di fibre cellulosiche, lana e loro mischie con fibre sintetiche. È necessario che i capi siano pronti per tintura, per ottenere una buona unitezza ed una resa di colore soddisfacente.

CROMAPRINT		g/l Dyeing	Discharge	Washing fastness 60°C	Chlorine	Perspiration Aalkaline	Perspiration Acid P	Dry cleaning Perchlor Ethilene	Light
	Yellow 5G	3	4-5	4/5	5	5	5	5	7
			4	4/5					6
	Yellow H2G	3	5	4	5	5	5	4-5	7
				4					3-4
	Golden Yellow RCM	3	5	5	4	5	5	4-5	7
			5	5					6-7
	Orange HG	3	4-5	5	4	5	5	4	7
			4	5					3-4
	Scarlet HFG	3	1	4	5	5	5	4-5	5-6
			1	3-4					4-5
	Red HMC	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	6-7
			4-5	4-5					4-5
	Red 2BT	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	7
			4-5	4-5					4
	Violet H2B	3	4-5	4-5	4-5	5	54	4-5	7
			4-5	4-5					4
	Bordeaux HRM	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	6-7
			4-5	4-5					4

CROMAPRINT		g/l Dyeing	Discharge	Washing fastness 60°C	Chlorine	Perspiration Aalkaline	Perspiration Acid P	Dry cleaning Perchlor Ethilene	Light
	Blue HBB	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			4	4-5				4-5	6-7
	Blue H2G	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			4	4-5				4-5	6-7
	Navy H5R	3	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	7
			4	4-5				4-5	6-7
	Blue 2RM	3	4	4-5	4-5	5	5	4	7
			4	4-5				4	6
	Blue H2RM New	3	3	4-5	5	5	5	2-3	6-7
			2	4-5				1-2	4-5
	Green HG	3	5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			4-5	4-5				4	6-7
	Olive Green HGN	3	5	4-5	4	5	5	4-5	7
			4-5	4-5				4	7
	Brown MTL	3	1	4-5	5	5	5	5	6-7
			1	4-5				4	6
	Brown HTT New	3	4-5	4-5	4	5	5	4-5	6-7
			4-5	4-5				4-5	6-7

CROMAPRINT		g/l Dyeing	Discharge	Washing fastness 60°C	Chlorine	Perspiration Aalkaline	Perspiration Acid P	Dry cleaning Perchlor Ethilene	Light
	Black NC conc.	5	5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			5	4-5				4-5	7
	Black HCF	5	5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			5	4-5				4-5	7
	Yellow FLUO ECO PLUS	5	- -	2 -	-	5	5	4 -	2 -
	Orange FLUO ECO PLUS	5	- -	2-3 -	-	5	5	4 -	2-3 -
	Scarlet FLUO ECO PLUS	5	- -	3 -	-	5	5	3 -	2-3 -
	Magenta FLUO ECO PLUS	5	- -	3 -	-	5	5	3 -	2-3 -
	Green FLUO ECO PLUS	5	- -	2 -	-	5	5	4 -	2-3 -

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a 40°C con:

Imbicrom H-1	1 – 3 gr/l
Resacrom ACE-ECO	100 – 200 gr/l
Enkfix UN	15 – 20 gr/l
Morbifix	10 – 15 gr/l

PROCEDIMENTO

Far girare il bagno 10 minuti, aggiungere i coloranti diluiti in acqua e filtrati e trattare la merce per 15-20 minuti, a seconda del quantitativo di merce, della macchina e del tessuto. Dopo la tintura scaricare, centrifugare e asciugare in Tumbler a 100°C per 1-2 ore in modo da ottenere buone solidità. Si consiglia di testare le solidità dopo 48-72 ore dal trattamento in Tumbler.

PULIZIA DEI MACCHINARI:

Il naturale sporcarsi dei macchinari utilizzati, dovuto ai pigmenti ed alle resine, può essere rimosso grazie all'uso di 10-20 g/l Detersol ST, specificatamente studiato per questo scopo, e 5-8 cc/l di Soda caustica 36 Bè. E' preferibile scaldare a 60-80°C trattando per circa mezz'ora, dopodiché si scarica il bagno e sciacquare. Se necessario, ripetere il trattamento.

Coloranti per l'industria tessile.

Chimica Tessile S.r.l.

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



chimicatessile

cromatos group