



chimicatessile

cromatos group



COLORANTI PER FIBRE PROTEICHE
WOOL DYES

CROMACID

COLORANTI CROMACID

La serie di coloranti **Cromacid** è costituita da coloranti con ottimo potere migratorio e grande potere pareggiante. Le solidità sono modeste, tuttavia nei colori contraddistinti con la sigla fast le solidità alla luce sono molto elevate. Grazie al loro buon potere migratorio, questi coloranti trovano impiego soprattutto quando risulta indispensabile ottenere tinture ben egualizzate ma per le quali non si hanno particolari esigenze di solidità ai trattamenti a umido.

L'impiego dei coloranti Cromacid è esclusivamente su pezza.

CROMACID DYES

Cromacid series is composed by dyes with a good migration and excellent levelling power, but fastness is modest. These dyes have a good migration power, they are used when well-equalized dyeing is fundamental, but with no particular needs of fastness. Cromacid dyes are used only in fabric.

CROMACID		% Dyeing	Solubility at (g/l a 80 °C)	Light	Water	Washing at 40 °C	Dry Cleaning	Acid Perspiration	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing Dry	Hot pressing Imm - after 4 hours	Milling Alkaline	Milling Acetic Acid
				1/6 1/1 2/1	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO				E WO CO	E WO CO
	8GX	1,5%	30	3 3-4	3-4 3-4	5 5		3 3	2-3 2					
	Yellow 2G	1	65	4-5 6 6-7	4 3 4-5	3-4 4 4-5	4-5	3-4 2-3 3-4	3-4 2 3	4	4-5 3-4	3 5	2-3 4 4-5	3 2 4
	Orange II	1	90	2 3-4 4	4 1-2 3	3 2-3 3	4	3-4 1-2 2-3	3 1-2 2	4-5	4-5 3-4	3 4-5	3 2 3	2-3 1 3-4
	Orange G	1	30	4 5 5-6	3-4 2-3 4	2-3 3-4 4	4	4 2 3-4	3-4 2 2-3	4	4-5 3-4	3 5	2-3 3 4	2-3 2 4-5
	Red GA	1,5	55	4 5 5-6	4 2-3 3-4	2-3 3-4 4	4	4 2-3 2-3	3-4 2 1-2	4-5	4-5 3-4	3 4-5	2-3 3 3	3 1-2 4-5
	Red Fluo B	1%	10	- 2 2-3	5 4-5 4-5	4-5 5 5	-	5 4-5 3-4	5 4-5 3-4	-	-	-	-	-
	Lanafuxina Brill. B ECO	1%	40	- 2-3 3	4 2-3 3-4	2-3 3-4 4	4	4 2-3 2-3	3-4 2 1-2	4-5	4-5 3-4	3 4-5	2-3 3 3	3 1-2 4-5
	Blue H-RL	1,5%	60	4 5 6	4-5 4-5 5	3-4 5 5	-	5 4 5	4-5 3-4 4-5	5	5 4-5	3-4 5	3-4 5 5	- - -
	Blue AF	1	55	1 2 -	4-5 3 4-5	3-4 4 4-5	4	4 3 4	3-4 2-3 3-4	4-5	4-5 3	4 5	3 3-4 3-4	3 2 4
	Navy Blue GGR	2	45	4 2-3 3-4	3-4 2 3	3 3 3	4	3-4 1-2 1-2	3 1 1	4-4	4-5 3-4	3F 5	4 1-2 2-3	3 1-2 4
	Green B	1	60	2 2 3	4 3-4 3-4	4-5 3 2-3	4-5	4 2-3 2-3	3-4 2 2	4-5	4-5 3-4	3 4-5	4 1-2 2-3	4 2-3 3
	Black 10B	3	30	- 5 5-6	4 2 1-2	3-4 2 3-4	4	4 2 2	3-4 1-2 1-2	4	4 2	4-5 5	3 1-2 2-3	3-4 1-2 3-4
	Black GVS	4	40	- 4-5 5	4 2 1-2	3-4 2 3	4	4 2 2	3-4 1-2 1-2	4	4 2-3	4 5	3 1-2 2-3	3-4 1-2 3-4

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a temperatura ambiente con acido formico o solforico

pH ottimale di lavoro: 3,0 - 4,5 a secondo del tono

Solfato di sodio: 10 - 15%

Disperdente/Ugualizzante: Ugual H-W liq.25% -2-3 g/l.

Una volta aggiunto il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5°C per minuto fino alla temperatura di 98°C, e mantenerla per circa 60 minuti. Per tonalità intense al fine di ottenere un buon esaurimento, è possibile dopo 30 minuti al bollo fare una aggiunta di acido e mantenere altri 30 minuti. Infine raffreddare, scaricare e lavare.

Standard Dyeing method

Start at room temperature with:

Formic or Sulphuric Acid (pH= 3-4,5)

Sodium Sulphate : 10-15%

Ugual H-W Liq.: 2-3 g/l

Maintain 10 min., add the dyes and rise the temperature with gradient 1,5°C up to 98°C, then maintain it for 60 min.

*For dark shades, for obtaining a good exhausting, if necessary 30 min. later add acid and maintain other 30 min.
At the end cool, drain and wash.*

Coloranti per l'industria tessile.
Dyes for the textile industry

Chimica Tessile S.r.l.

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



chimicatessile

cromatos group