



**chimicatessile**

cromatos group












COLORANTI PER FIBRE PROTEICHE  
*WOOL DYES*

**CROMALAN**

## COLORANTI CROMALAN

La serie **Cromalan** è costituita da coloranti a complesso metallico di tipo 1:1. Questa serie oltre ad avere un buon potere livellante, possiede anche delle ottime solidità generali. Per questo i **Cromalan** trovano vasto impiego nella tintura in pezza, soprattutto qualora siano presenti lanaggi di difficile egualizzazione, oppure in miste con poliammide. I coloranti **Cromalan** talvolta vengono impiegati anche nella tintura della lana in filato sotto forma di rocche o matasse.

CROMALAN		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry cleaning	Acid Perspiration	Perspiration Alcaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling Alcaline Light
					1/6 1/1 2/1	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO		Decatizing	Dry Wet	Imm. After 4 h
	<b>Yellow P-GR</b>	1,5	80	4-5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	3-4	4-5 -	3-4 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Orange P-R</b>	1,5	50	4	5-6 6 6-7	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4	4-5 -	3 4	4-5 4-5 4-5
	<b>Red P-GRE</b>	1,5	60	4	6 6-7 7	4 4 4-5	4 4-5 4	4	3-4 4 4-5	3-4 4 4	4	4-5 -	3-4 4	4 4-5 4-5
	<b>Red P-RG</b>	1,5	40	5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4	4 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4	4-5 4-5 4	4	4-5	3 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Pink P-BE</b>	1,5	40	5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4	4 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4	4-5 4-5 4	4	4-5	3 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Blue P-2G</b>	1,5	60	4-5	4-5 5 5-6	4-5 4 3-4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 4 4	3-4 4 3-4	4	4-5 -	4 5	4 4-5 4-5
	<b>Navy Blue P-2RLB</b>	4	45	4	4 5 5-6	4-5 4 3-4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 4 4	4 3-4 3-4	4	4-5 -	4 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Green P-BLN</b>	1,5	60	4-5	4-5 5 5-6	4 3-4 4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 3 3-4	3-4 3 3-4	4	4-5 -	4 5	3-4 4 4-5
	<b>Black P-WA</b>	4	20	3-4	- 6-7 7	4 3-4 3-4	4-5 4-5 4-5	4-5	4 3-4 3-4	4 3-4 3-4	4	4-5 -	3-4 4-5	4 4-5 4-5

### **Metodo di tintura standard utilizzato**

Partire con bagno a 40-50°C con:

Acido Solforico: 3-6% (pH ottimale 2-2,5)

Solfato di sodio: 10-15%






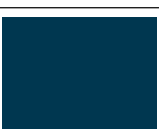



Ugual H-W Liq.: 3 g/l

Mantenere 10 minuti. Aggiungere il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5°C per minuto fino alla temperatura di 98°C, e mantenerla per circa 60 minuti. Eventuali aggiunte di coloranti devono essere effettuate dopo aver portato la temperatura a 80°C. A fine tintura raffreddare, scaricare e lavare con 5% di Acetato di Ammonio al fine di ottenere le migliori solidità. Finire come di consueto.

( Si rammenta che nella tintura dei premetallizzati 1:1 per ottenere la massima egualizzazione, più bassa è la % di tintura maggiore è la quantità di acido da utilizzare).

## CROMALAN DYES

*Cromalan Series is composed by 1:1 metal complex dyes. These dyes have an excellent levelling power and good general fastness. They are used in fabric dyeing, in particular wool with difficult levelling or blend with polyamide. Cromalan dyes are also used in wool yarn, cones or skeins dyeing.*

CROMALAN		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry cleaning	Acid Perspiration	Perspiration Alcaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling Alcaline Light
					1/6 1/1 2/1	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO		Decatizing	Dry Wet	Imm. After 4 h
	<b>Yellow P-GR</b>	1,5	80	4-5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	3-4	4-5 -	3-4 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Orange P-R</b>	1,5	50	4	5-6 6 6-7	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4	4-5 -	3 4	4-5 4-5 4-5
	<b>Red P-GRE</b>	1,5	60	4	6 6-7 7	4 4 4-5	4 4-5 4	4	3-4 4 4-5	3-4 4 4	4	4-5 -	3-4 4	4 4-5 4-5
	<b>Red P-RG</b>	1,5	40	5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4	4 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4	4-5 4-5 4	4	4-5	3 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Pink P-BE</b>	1,5	40	5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4	4 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4	4-5 4-5 4	4	4-5	3 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Blue P-2G</b>	1,5	60	4-5	4-5 5 5-6	4-5 4 3-4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 4 4	3-4 4 3-4	4	4-5 -	4 5	4 4-5 4-5
	<b>Navy Blue P-2RLB</b>	4	45	4	4 5 5-6	4-5 4 3-4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 4 4	4 3-4 3-4	4	4-5 -	4 4-5	4 4-5 4-5
	<b>Green P-BLN</b>	1,5	60	4-5	4-5 5 5-6	4 3-4 4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 3 3-4	3-4 3 3-4	4	4-5 -	4 5	3-4 4 4-5
	<b>Black P-WA</b>	4	20	3-4	- 6-7 7	4 3-4 3-4	4-5 4-5 4-5	4-5	4 3-4 3-4	4 3-4 3-4	4	4-5 -	3-4 4-5	4 4-5 4-5

### **Standard Dyeing method**

*Start at 40/50°C with:*

*Sulphuric Acid : 3-6% (pH= 2-2,5)*

*Sodium Sulphate : 10-15%*

*Ugual H-W Liq.: 3 g/l*

*Maintain 10 min., add the dyes and rise the temperature with gradient 1,5°C up to 98°C, then maintain it for 60 min.*

*If addition of dyes is needed, temperature must decrease to 80°C. At the end cool, drain and wash with 5% of ammonium acetate in order to obtain the best fastness.*

*(Important: in order to obtain the best levelled dyeing with 1:1 metal complex dyes, it is necessary to increase the quantity of acid at decreasing of % of dyeing)*

**Coloranti per l'industria tessile.**  
***Dyes for the textile industry***

**Chimica Tessile S.r.l.**

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy  
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84  
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



**chimicatessile**

cromatos group