



chimicatessile

cromatos group



COLORANTI PER FIBRE PROTEICHE
WOOL DYES

CROMASET

COLORANTI CROMASET

La serie **Cromaset** è costituita da miscele di Premetallizzati 1:2 con acidi o reattivi che danno ottime solidità ad umido e alla luce. Questa serie di coloranti è particolarmente indicata per tingere lana, seta, poliammide e loro miste. La serie **Cromaset** è adatta per coprire tutti i colori, la terna da noi consigliata per ottenere tinture unite è:

Giallo Cromaset 2R

Rosso Cromaset G

Grigio Cromaset G

CROMASET DYES

Cromaset Series is composed by a mix of 1:2 metal complex and acid or reactive dyes. They have good fastness. These dyes are particularly suitable for wool, silk, polyamide and their blend. Cromaset dyes are suitable for all the shades. The recommended trichrome is:

Cromaset Yellow 2R

Cromaset Red G

Cromaset Grey G

CROMASET		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Acid Perspiration	Perspiration Aalkaline	Decatizing Severe	Rubbing	Milling alkaline	Carbonizing
				1/3 1/1 2/1	E Wo Co	E Wo Co	E Wo Co	E Wo Co	E Wo Co	E	Dry Wet	E Wo Co	E
	Yellow 4GN	1,5	80	5-6 6 6-7	4-5 5 5	4 5 5	5	5 4 5	4-5 4 3-4	4-5	5 4-5	4-5 3-4 5	4-5
	Yellow 2R	1,5	80	5 5-6 6	4 4-5 4-5	4 5 5	5	5 4-5 4-5	5 4 4	4-5	5 4	4-5 4-5 5	4-5
	Red 2B	1	30	5 5-6 6	5 5 5	4 5 5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 4	5	4-5 3-4	5 4 4	5
	Red G	1	100	5 5-6 6	5 5 5	4 5 5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 4	5	4-5 3-4	5 4 4	5
	Bordeaux B	1	45	4 5 5-6	4-5 5 5	4 5 5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 4	5	5 3-4	5 3-4 4-5	5
	Blue 2R	2	80	5 5-6 6	5 5 5	4-5 5 5	5	5 4 4-5	5 4 4	5	4 4	5 4 5	5

CROMASET		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing Severe	Rubbing	Milling alkaline	Carbonizing	
				1/3	F	F	F	F	F	F	F	Dry	F	F
				1/1	Wo	Wo	Wo	Wo	Wo	Wo	Co	Wet	Wo	F
				2/1	Co	Co	Co	Co	Co			Co		
	Blue 5G	2	80	5 5-6 6	4-5 4-5 5	4 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	4 3-4	5 4-5 5	5	
	Grey G	1	80	5-6 6 6	4-5 5 5	4-5 5 5	5	5 5 5	5 5 5	5	5 4	5 3-4 5	5	
	Navy R	2,5	80	- 5-6 6-7	4-5 5 5	4-5 5 5	5	4-5 4-5 5	4-5 4-5 5	4-5	5 4	4-5 3-4 5	5	
	Black B	3,5	60	- 5-6 6-7	4-5 5 5	4-5 5 5	5	4-5 4-5 5	4-5 4-5 5	4-5	5 3	4-5 3 4-5	4-5	

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a 40°C con:

Acido Acetico: 1-3% (pH =4,5 - 5,5)

Solfato di sodio: 5/10%

Ugual H8: 1-2%

Mantenere 10 minuti e aggiungere il colorante preventivamente disciolto, salire a 98°C con un gradiente di 1,5° al minuto. Mantenere 60 minuti quindi raffreddare, scaricare, lavare e finire come di consueto. Nella tintura dei filati per migliorare l'ugualizzazione è opportuno fare una sosta di 10 minuti a 75-80°, e tingere a pH 5-6.

Standard Dyeing method

Start at 40°C with:

Acetic Acid : 1-3% (pH=4,5 - 5,5)

Sodium Sulphate : 10-15%

Ugual H8 : 1-2%

Maintain 10 min., add the dyes and rise the temperature with gradient 1,5°C up to 98°C, then maintain it for 60 min. Cool drain and wash. For a good leveling, in yarn dyeing we recommend to make a stop of 10 min at 75/80°C. and dyeing at pH=5/6.

Coloranti per l'industria tessile.
Dyes for the textile industry

Chimica Tessile S.r.l.

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



chimicatessile

cromatos group