



**chimicatessile**

cromatos group



COLORANTI PER FIBRE CELLULOSICHE  
*CELLULOSIC DYES*

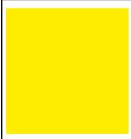
**CROMAFIX**

## COLORANTI CROMAFIX

I coloranti **Cromafix** sono (coloranti) reattivi bifunzionali vinilsulfonici-monoclorotriazinici, particolarmente idonei per la tintura a esaurimento del cotone e di tutte le fibre cellulosiche naturali o rigenerate. Sono di facile utilizzo e presentano i seguenti vantaggi:

- **Alto grado di esaurimento e fissazione**
- **Alta garanzia di riproducibilità e buona ugualizzazione**
- **Alte solidità al sudore, alla luce, all'acqua clorata, e al lavaggio con perossido**
- **Alta stabilità all'idrolisi acida**

I seguenti coloranti Cromafix vengono particolarmente raccomandati come combinazione tricromatica: Giallo 3RS; Rosso 3BS; Blue BRF.

CROMAFIX		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Suitable Dyeing		Washing 40°C	Washing 60°C	Peroxide Washing	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Rubbing (Dry)	Hot pressing	Chlorinated Water	Dischargeability		
				Light	Water											Exhausting	Cold pad-batch
				1/6	E											E	E
	<b>Yellow 4GL</b>	2	100	s	5	5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5		
				s	5-6	5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5		
				s	6	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5		
	<b>Yellow 3RS</b>	2	100	s	4	5	5	5	5	5	5	4-5	4	3	4		
				s	5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5	4	3	4-5		
				s	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4	3	4-5		
	<b>Orange RN</b>	2	80	s	4-5	4-5	5	4	5	4	4	4-5	3-4	2-3	3		
				ns	5	4	4-5	4	4	4-5	4-5	4-5	4	2-3	3-4		
				ns	5	5	4-5	4	4	4-5	4-5	4-5	4	2-3	3-4		
	<b>Scarlet 3GT</b>	2	100	s	3-4	5	5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4	3	1-2		
				ns	4	3-4	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	5	3	1-2		
				ns	4-5	4-5	5	5	5	4-5	5	4-5	5	3	1-2		
	<b>Red 3BS</b>	2	100	s	4	5	5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4	4	2		
				ls	4-5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4	4	2		
				ls	5	4-5	5	5	5	4-5	5	4-5	5	4	2		
	<b>Blue BRF</b>	2	80	s	4	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	3	3		
				s	5	5	5	4	4	4	4	4-5	5	3	3		
				s	6	5	5	5	5	5	5	4-5	5	3	3		
	<b>Navy Blue FBN</b>	3	80	s	4	5	5	5	4-5	4	4	4	4-5	3-4	4		
				s	4-5	5	5	4-5	4-5	3-4	3	4	5	3-4	4-5		
				s	5-6	5	5	5	5	4	5	4	5	3-4	4-5		
	<b>Black WNN</b>	5	100	s	3-4	5	5	4	5	5	5	4	4	2-3	2-3		
				ns	4-5	5	5	4-5	5	4	4	4	5	2-3	3		
				ns	5	5	5	5	5	5	4-5	4	5	2-3	3		

## Metodo di tintura standard utilizzato

Preparare il bagno a 20-30°C con i prodotti ausiliari, far girare la merce per 10 minuti, aggiungere il colorante e cominciare l'aggiunta di sale che viene effettuata in circa 30 minuti. Scaldare il bagno a 60°C in 30 minuti e nel frattempo iniziare l'aggiunta di carbonato di sodio. Raggiunta la temperatura di 60°C aggiungere soda caustica in 30 minuti, tingere per altri 30-45 min. a seconda dell'intensità, quindi campionare. Scaricare il bagno e lavare a freddo per 10 minuti. Lavare a 30°C per 10 minuti con 1 cc/l di acido acetico 60%. Saponare a 100° per 15 minuti con 2 g/l di Henksoap ASR . Per toni intensi si consigliano 2 saponature. Sciacquare a 60°C per 10 minuti e quindi sciacquare a freddo fino ad acqua pulita. Finire come di consueto. Per materiali di difficile ugualizzazione o penetrazione si consiglia di partire a 80-90°C con ausiliari, coloranti e sale, mantenere 20-30 minuti, raffreddare a 60°C e iniziare l'aggiunta di alcali seguendo i tempi del precedente metodo.

Quantità ottimale dei prodotti in tintura R:B=1/5-1/20					
%Colorante Reattivo	Antiriducente NBS Henksoap 98	ImbiCrom HT	Solfato di sodio	(metodo 1)	(metodo 2)
				Carbonato di sodio	Carbonato di sodio+Soda Caustica 36°Bè
0,05%	2+1g/l	1,5g/l	10g/l	10-15g/l	10+0,2 g/l
0,1%	2+1g/l	1,5g/l	15g/l	10-15g/l	10+0,3 g/l
0,5%	2+1g/l	1,5g/l	20g/l	15-20g/l	10+0,5 g/l
1%	2+1g/l	1,5g/l	35g/l	20g/l	10+1 g/l
2%	2+1g/l	1,5g/l	50g/l	20g/l	10+1,5 g/l
3%	2+1g/l	1,5g/l	60g/l	20g/l	10+2 g/l
5%	2+1g/l	1,5g/l	70g/l	20g/l	10+3 g/l

## Scarica

Eventuali tinture difettose possono essere scaricate con i seguenti metodi:

1. Soda Caustica 36Bè: 20g/l  
Idrosolfito di Sodio: 10g/l

Eseguire il trattamento a 80/90°C per 30 Minuti

2. Soda Caustica 36Bè: 20g/l  
Idrosolfito di Sodio: 10g/l

Eseguire il trattamento a 80/90°C per 30 minuti quindi successiva sbianca con:

Ipcloclorito di Sodio (pH=10/11): 5g/l

T=30°C per 30 minuti

Al termine neutralizzare in bagno nuovo con 2g/l di Bisolfito di Sodio.

## CROMAFIX DYES

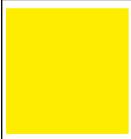
*Cromafix dyes are bifunctional-reactive dyes which contain two reactive groups (vinylsulphone-mono-chlorotiazine). They are particularly suitable for exhaustion dyeing of cotton and all cellulosic fibres.*

*They have an easy application and presents the following advantages:*

- High exhaust and fixation
- Good reproducibility and levelling
- Good fastness to perspiration, light, chlorinated water and washing with peroxide
- High stability to acid hydrolysis

*Cromafix dyes are particularly recommended in the following trichrome:*

*Cromafix Yellow 3RN 150% - Cromafix Red 3BN 150% - Cromafix Blue BRF 150%*

CROMAFIX		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Suitable Dyeing									Rubbing (Dry)	Hot pressing	Chlorinated Water	Dischargeability
				Exhausting	Light	Water	Washing 40°C	Washing 60°C	Peroxide Washing	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline				
					1/1	WO	WO	WO	WO	WO	—	WO	WO	After 4h	—	Alkaline
					2/1	CO	CO	CO	CO	CO	—	CO	CO		—	
	<b>Yellow 4GL</b>	2	100	s	5	5	5	5	4-5	4-5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
				s	5-6	5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	5	5	4-5	4-5
				s	6	5	5	4-5	4-5	4-5	—	4-5	4-5	—	—	—
	<b>Yellow 3RS</b>	2	100	s	4	5	5	5	5	5	—	5	5	4	3	4
				s	5	5	5	4-5	5	5	4-5	4	4	4	4	4-5
				s	6	5	5	5	5	5	—	5	5	4	3	4-5
	<b>Orange RN</b>	2	80	s	4-5	4-5	5	4	5	5	—	4	4	3-4	2-3	3
				ns	5	4	4-5	4	4	4	5	4-5	4-5	4	—	3-4
				ns	5	5	4-5	4	4	4	—	4-5	4-5	4	—	3-4
	<b>Scarlet 3GT</b>	2	100	s	3-4	5	5	4-5	5	5	—	4-5	4-5	4	3	1-2
				ns	4	3-4	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	4	5	3	1-2
				ns	4-5	4-5	5	5	5	5	—	4-5	5	5	—	1-2
	<b>Red 3BS</b>	2	100	s	4	5	5	4-5	5	5	—	4-5	4-5	4	4	2
				ls	4-5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4	4-5	4	2
				ls	5	4-5	5	5	5	5	—	4-5	5	5	4	2
	<b>Blue BRF</b>	2	80	s	4	5	5	4-5	4-5	4-5	—	4-5	4-5	4	3	3
				s	5	5	5	4	4	4	4	4	4	5	3	3
				s	6	5	5	5	5	5	—	5	5	4-5	—	3
	<b>Navy Blue FBN</b>	3	80	s	4	5	5	5	4-5	4-5	—	4	4	4-5	3-4	4
				s	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	3	5	3-4	4-5
				s	5-6	5	5	5	5	5	—	4	5	4	—	4-5
	<b>Black WNN</b>	5	100	s	3-4	5	5	4	5	5	—	5	5	4	2-3	2-3
				ns	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4	4	5	2-3	3
				ns	5	5	5	5	5	5	—	5	4-5	—	—	3

## Standard Dyeing Method

**S**=Recommended

**Ls**=May be used

**Ns**=Not recommended

Prepare the bath at 20-30°C containing auxiliaries product, maintain 10 min. Add the dyes and then the salt in 30 min.

Rise the temperature at 60°C in 30 min. and in the meanwhile add the Soda Ash.

When the temperature reach 60°C, add the Caustic Soda in 30 min., maintain for 30-45 min. according to the shade.

Then drain the bath and wash to cool for 10 min.

Drain and wash at 30°C for 10 min. with 1 cc/l Acetic Acid 60%.

Drain and soap at 100°C for 15 min. with 2 g/l Henksoap ASR (for deep shades we recommend two soaping processes).

Rinse at 60°C for 10 min. and than rinse to cool in order to obtain clean water.

For materials with difficult levelling or penetration, we advise to start at 80-90°C with auxiliaries, dyes and salt,

maintain 20-30 min. than cool at 60°C and add the alkali following the same time of the method previously explained.

Quantità ottimale dei prodotti in tintura R:B=1/5-1/20					
%Colorante Reattivo				(metodo 1)	(metodo 2)
	Antiriducente NBS Henksoap 98	ImbiCrom HT	Solfato di sodio	Carbonato di sodio	Carbonato di sodio+Soda Caustica 36°Bè
0,05%	2+1g/l	1,5g/l	10g/l	10-15g/l	10+0,2 g/l
0,1%	2+1g/l	1,5g/l	15g/l	10-15g/l	10+0,3 g/l
0,5%	2+1g/l	1,5g/l	20g/l	15-20g/l	10+0,5 g/l
1%	2+1g/l	1,5g/l	35g/l	20g/l	10+1 g/l
2%	2+1g/l	1,5g/l	50g/l	20g/l	10+1,5 g/l
3%	2+1g/l	1,5g/l	60g/l	20g/l	10+2 g/l
5%	2+1g/l	1,5g/l	70g/l	20g/l	10+3 g/l

## Discharge

The defective dyeing can be discharged by these methods:

1. Caustic Soda 36Bè 20g/l  
Sodium Hidrosulphite 10g/l  
Washing at 80/90°C for 30 min.
2. Caustic Soda 36Bè 20g/l  
Sodium Hidrosulphite 10g/l  
Washing at 80/90°C for 30 min. than drain and prepare a new bath with:  
Sodium Hypochlorite (pH=10/11) 5g/l  
At 30°C for 30 min.  
Finally, wash in a new bath with 2g/l of Sodium Bisulphite

**Coloranti per l'industria tessile.**  
***Dyes for the textile industry***

**Chimica Tessile S.r.l.**

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy  
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84  
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



**chimicatessile**

cromatos group