



**chimicatessile**

cromatos group








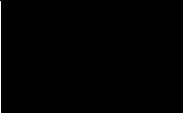


COLORANTI PER FIBRE ACETATO  
*ACETATE DYES*

**CROMACET**

## COLORANTI CROMACET

I **Cromacet** sono coloranti dispersi selezionati per la tintura delle fibre acetato e loro miste.

CROMACET		% Dyeing	Burnt Gas Fumes	Light	Washing 40°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Water
				1/3	E	E	E	E
				1/1	CA	CA	CA	CA
				2/1	CO	CO	CO	CO
	<b>Yellow GW</b>	1	5	4 4-5 6	5 4 3-4	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4-5 3-4 4
	<b>Orange RGL</b>	0,5	5	4-5 5 6	5 4 4-5	5 4 4	5 4 4	4-5 4 4-5
	<b>Red RBS</b>	1,5	5	5-6 6 6	4-5 4 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5
	<b>Rubine B</b>	0,5	3	4-5 5 6	4-5 4 3-4	5 3-4 3-4	5 3-4 3-4	4-5 3 4
	<b>Violet 2R</b>	1	2-3	4-5 5-6 6	4 3-4 4	4 2-3 2-3	4 2-3 2-3	4 2 4
	<b>Blue 3RT</b>	1	3	5 5-6 5-6	4-5 4-5 5	4-5 4 4-5	4-5 4 5	4-5 4-5 5
	<b>Blue SGF</b>	1	4	4-5 5 6	4-5 5 5	4 5 5	4 5 5	5 4-5 4-5
	<b>Black SGF</b>	4	4	- 4-5 5-6	4 5 5	5 4 5	5 4 5	5 4-5 4-5

### Metodo di tintura standard utilizzato

Preparare il Bagno a 30/40°C con:

- 0,5 - 3g/l Uguale H-EG
- 0,5 - 1g/l Acido Acetico








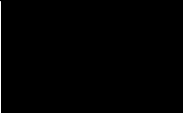
Nel caso di tinture particolarmente intense o per toni neri è consigliabile sostituire l'Uguale H-EG con Disperdente H-S Polv. (0,5 - 1g/l). Regolare il pH = 5 - 6 con Acido Acetico o Henkacid CD.

Dopo l'aggiunta degli ausiliari e del colorante ben disperso si riscalda con gradiente 0,5 - 1,5°C al minuto, fino a raggiungere la temperatura di 80°C, alla quale si tinge per 60 - 90 min. a seconda dell'intensità di tinta.

Al fine di migliorare le solidità a umido alla fine della tintura si consiglia di effettuare un lavaggio a 40 - 50°C con 1 - 2g/l di Disperdente H-S Polv. per 15 minuti. Scaricare, sciacquare e finire come di consueto.

## CROMACET DYES

*Cromacet dyes are disperse selected dyes for diacetate and its blends dyeing.*

CROMACET		% Dyeing	Burnt Gas Fumes	Light	Washing 40°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Water
				1/3	E	E	E	E
				1/1	CA	CA	CA	CA
				2/1	CO	CO	CO	CO
	<b>Yellow GW</b>	1	5	4 4-5 6	5 4 3-4	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4-5 3-4 4
	<b>Orange RGL</b>	0,5	5	4-5 5 6	5 4 4-5	5 4 4	5 4 4	4-5 4 4-5
	<b>Red RBS</b>	1,5	5	5-6 6 6	4-5 4 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5
	<b>Rubine B</b>	0,5	3	4-5 5 6	4-5 4 3-4	5 3-4 3-4	5 3-4 3-4	4-5 3 4
	<b>Violet 2R</b>	1	2-3	4-5 5-6 6	4 3-4 4	4 2-3 2-3	4 2-3 2-3	4 2 4
	<b>Blue 3RT</b>	1	3	5 5-6 5-6	4-5 4-5 5	4-5 4 4-5	4-5 4 5	4-5 4-5 5
	<b>Blue SGF</b>	1	4	4-5 5 6	4-5 5 5	4 5 5	4 5 5	5 4-5 4-5
	<b>Black SGF</b>	4	4	- 4-5 5-6	4 5 5	5 4 5	5 4 5	5 4-5 4-5

### Standard Dyeing Method

Prepare the bath at 30-40°C with:

- Uqual H-EG: 0,5 – 3gr/l
- Acetic Acid: 0,5 – 1 gr/l

*In case of deep shades or black shades we recommend to replace the Uqual H-EG with Disperdente H-S Polv. (0,5-1g/l), adjust the pH = 5/6 with Acetic Acid or Henkacid CD.*

*Then add the auxiliaries and the dyes, rise the temperature at 80°C with gradient 0,5-1,5°C min and maintain for 60-90 min. depending on the shade.*

*In order to improve the fastness, after each dyeing a wash at 40/50°C with 1-2 gr/l Disperdente H-S Polv for 15 min is highly recommended. Drain and wash.*

**Coloranti per l'industria tessile.**  
***Dyes for the textile industry***

**Chimica Tessile S.r.l.**

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy  
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84  
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



**chimicatessile**

cromatos group