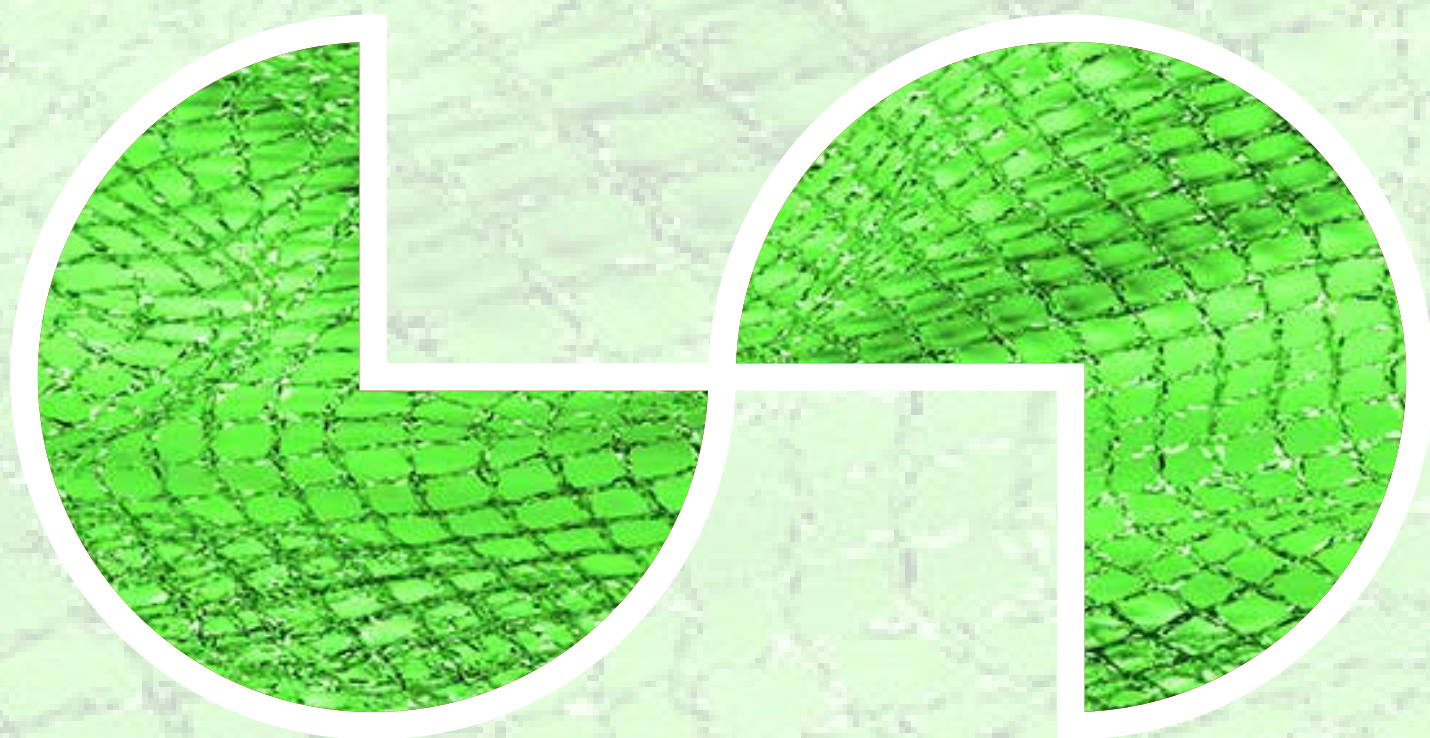


**chimicatessile**

cromatos group



COLORANTI PER L'INDUSTRIA TESSILE  
*TEXTILE PIGMENTS*

**CROMAPRINT**

## COLORANTI CROMAPRINT

La serie **Cromaprint** è costituita da pigmenti selezionati per la tintura direttamente su capo di fibre cellulosiche, lana e loro mischie con fibre sintetiche. È necessario che i capi siano pronti per tintura, per ottenere una buona unitezza ed una resa di colore soddisfacente.

### CROMAPRINT DYES

*Cromaprint dyes consist of pigments selected for dyeing directly on the garment of cellulosic, wool fibers and their blend. It is necessary that the garments are ready for dyeing in order to obtain a good yield.*

CROMAPRINT		g/l Dyeing	Discharge	Washing fastness 60°C	Chlorine	Perspiration Aalkaline	Perspiration Acid P	Dry cleaning Perchlor Ethilene	Light
	Yellow 5G	3	4-5	4/5	5	5	5	5	7
			4	4/5					6
	Yellow H2G	3	5	4	5	5	5	4-5 3-4	7
				4					5-6
	Golden Yellow RCM	3	5	5	4	5	5	4-5	7
			5	5					6-7
	Orange HG	3	4-5	5	4	5	5	4	7
			4	5					5
	Scarlet HFG	3	1	4	5	5	5	4-5	5-6
			1	3-4					4-5
	Red HMC	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	6-7
			4-5	4-5					4-5
	Red 2BT	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	7
			4-5	4-5					4
	Violet H2B	3	4-5	4-5	4-5	5	54	4-5	7
			4-5	4-5					4
	Bordeaux HRM	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	6-7
			4-5	4-5					4

<b>CROMAPRINT</b>		g/l Dyeing	Discharge	Washing fastness 60°C	Chlorine	Perspiration Aalkaline	Perspiration Acid P	Dry cleaning Perchlor Ethilene	Light
	<b>Blue HBB</b>	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			4	4-5				4-5	6-7
	<b>Blue H2G</b>	3	4-5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			4	4-5				4-5	6-7
	<b>Navy H5R</b>	3	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	7
			4	4-5				4-5	6-7
	<b>Blue 2RM</b>	3	4	4-5	4-5	5	5	4	7
			4	4-5				4	6
	<b>Blue H2RM New</b>	3	3	4-5	5	5	5	2-3	6-7
			2	4-5				1-2	4-5
	<b>Green HG</b>	3	5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			4-5	4-5				4	6-7
	<b>Olive Green HGN</b>	3	5	4-5	4	5	5	4-5	7
			4-5	4-5				4	7
	<b>Brown MTL</b>	3	1	4-5	5	5	5	5	6-7
			1	4-5				4	6
	<b>Brown HTT New</b>	3	4-5	4-5	4	5	5	4-5	6-7
			4-5	4-5				4-5	6-7

<b>CROMAPRINT</b>		g/l Dyeing	Discharge	Washing fastness 60°C	Chlorine	Perspiration Aalkaline	Perspiration Acid P	Dry cleaning Perchlor Ethilene	Light
	<b>Black NC conc.</b>	5	5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			5	4-5			4-5	7	
	<b>Black HCF</b>	5	5	4-5	5	5	5	4-5	7-8
			5	4-5			4-5	7	
	<b>Yellow FLUO ECO PLUS</b>	5	- -	2 -	-	5	5	4 -	2 -
	<b>Orange FLUO ECO PLUS</b>	5	- -	2-3 -	-	5	5	4 -	2-3 -
	<b>Scarlet FLUO ECO PLUS</b>	5	- -	3 -	-	5	5	3 -	2-3 -
	<b>Magenta FLUO ECO PLUS</b>	5	- -	3 -	-	5	5	3 -	2-3 -
	<b>Green FLUO ECO PLUS</b>	5	- -	2 -	-	5	5	4 -	2-3 -

## Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a 40°C con:

<b>Imbicrom H-1</b>	1 – 3 gr/l
<b>Resacrom ACE-ECO</b>	100 – 200 gr/l
<b>Enkfix UN</b>	15 – 20 gr/l
<b>Morbifix</b>	10 – 15 gr/l

### PROCEDIMENTO

Far girare il bagno 10 minuti, aggiungere i coloranti diluiti in acqua e filtrati e trattare la merce per 15-20 minuti, a seconda del quantitativo di merce, della macchina e del tessuto. Dopo la tintura scaricare, centrifugare e asciugare in Tumbler a 100°C per 1-2 ore in modo da ottenere buone solidità. Si consiglia di testare le solidità dopo 48-72 ore dal trattamento in Tumbler.

### PULIZIA DEI MACCHINARI

Il naturale sporcarsi dei macchinari utilizzati, dovuto ai pigmenti ed alle resine, può essere rimosso grazie all'uso di 10-20 g/l Detersol ST, specificatamente studiato per questo scopo, e 5-8 cc/l di Soda caustica 36 Bè. E' preferibile scaldare a 60-80°C trattando per circa mezz'ora, dopodiché si scarica il bagno e sciacquare. Se necessario, ripetere il trattamento

## Standard Dyeing method

*Prepare the bath at 40°C with:*

<b>Imbicrom H-1</b>	1 – 3 gr/l
<b>Resacrom ACE-ECO</b>	100 – 200 gr/l
<b>Henkfix UN</b>	15 – 20 gr/l
<b>Morbifix</b>	10 – 15 gr/l

*Maintain 10 min., add the diluted and filtered dyes in water, maintain for 15-20 min .depending on the quantity, the machinery and the fabric. After dyeing, drain, spin-dry and dry in Tumbler at 100°C for about 30 min. for obtaining a good fastness. We recommend to test the fastness 48-72 hour after the tumbler treatment.*

### CLEANING OF THE MACHINERY

*The natural fouling of the machinery due at resin and pigment remains can be removed using 10/20 gr/l of Detersol ST and 5/8 cc/l of Caustic Soda at 60/80°C for 30 min. Drain and wash. If necessary, repeat the treatment.*

**Coloranti per l'industria tessile.**  
***Dyes for the textile industry***

**Chimica Tessile S.r.l.**

Via Guimaraes, 5 | 59100 Prato | Italy  
T +39 0574 62 32 82 | F +39 0574 62 32 84  
info@chimicatessile.it | www.chimicatessile.it



**chimicatessile**

cromatos group